회의주제 : DB설계 및 화면 구성

회의일시 : 2024년 3월 23일 토요일 오후 3시

김다은

* 원자재~부자재 (ex. 이케아)
* 사원 비밀번호, 부서 추가
* 거래처 전화번호, **주소(어느공장)** 추가 / 거래처구분 - 원자재, 판매
* 입고, 작업 테이블에 불량 정보가 있기 때문에 불량정보 테이블 설계는 하지 않았음

조다혜

* MES 시스템 상 거래처 테이블과 별도로 발주, 수주 테이블을 분리
* 품질관리(검사) : 포장, 불량상태 중요도가 높아 넣음
* 원재료, 만드는 제품에서도 사용할 제조지시서 테이블 넣음
* 작업 지시 테이블 : 관리자에게 필요할 거 같음
* 설비 정보와 설비 작동 테이블을 분리하고 종료 언제, 작동 상태를 필요하다고 생각함,
* 불량 사유 여러개일 가능성을 염두하고 불량기록 테이블 수정해야 할 거 같음
* 제품 추적 테이블의 경우 통과한 공정의 번호를 기록하여 제품을 추적한다.
* **알림 시스템** : 불량이 발생했다는 알림을 작업자가 등록하게 되면 관리자가 확인 할 수 있는 부분을 어떻게 구현할 것인지 생각
* **조치사항서** : 불량 시 어떤 조치를 취할 것인지

정수하

* 회사 테이블에 부서번호와 부서명을 추가하여 근무하는 팀의 분리를 함
* **LOT 테이블**
* BOM 테이블에 자재단위 추가
* 자재 정보 테이블에 자재 상태(▶ 불량O, 불량 X (입고 테이블에서 검수를 하니까, 이 상태는 자재 보관 중의 상태만을 말한다.))와 자재 구분 추가
* 원자재 : 회사에서 생산을 하는 제품에 직접 투입되어 제품의 일부분이 되는 부분
* 부자재 : 제품에 직접 투입되어 제품의 일부가 되지는 않으나, 반드시 필요함(ex: 박스, 포장지 등)
* **작업 테이블의 경우 제조지시서(계획)와 제조수행서(수행), 계약 테이블로 표현**함.
* 불량 정보 테이블, 설비 관리 테이블(설비정보와 설비 체크리스트)
* 세미 때 한 제조지시서와 제조수행서 참고하는 게 좋을 거 같다.
* 생산 중간 불량이 나는 것을 작업자가 체크 한다고 하는 것을 더미데이터로 준 후 작업이 끝나고 난 후 체크를 할 수 있도록 한다.
* 생산, 보관 하면서 불량 및 결품을 체크 하고 재고 수정을 할 수 있도록 해야 함.

이시연

* 사원테이블 : 사원부서, 비밀번호 ( 로그인 )
* 거래처테이블 : 주소 추가
* 자재테이블 : 규격 (크기, 무게)
* 제품테이블 : 어떤 카테고리에 대한 것을 만들지 용도 구분
* 작업테이블 : 담당 부서(예: 생산 1라인 주간조), 작업시간 (예: 10시~10시59분 1시간 단위), 투입(작업하는) 인원
* 재고 : 보관날짜, 보관장소 또는 창고 코드(구역? 창고?), 비고(추가설명사항)
* **검수** : 검수코드, 재고코드, 검수날짜
* **불량** : 작업코드, 재고코드, 불량사유, 불량수량, 발생날짜, 발생작업시간
* 창고, 설비 추가 해야겠으나 이해가 안됨
* 주문서 분리 필요성 느낌

이현주

* 발주서와 주문의뢰서에 필요한 수주 및 출하, 자재구매관리, 자재발주계획, 발주서 테이블을 구성
* 생산에 연관된 생산계획 테이블 구성
* 품질검사에서 검사단계에 대한 것이 필요하다고 생각
* 불량이 나왔을 때 수리내역과 수리결과가 필요
* 불량 테이블의 경우 설비 불량으로 봐야 할 거 같음
* 페이지에서 보여줄 테이블을 참고해도 좋을 거 같음

배지현

추가 사항

수정 사항

최종 결론

* 원자재 ~ 완제품 (우리가 사용하는 상태 그대로)

다음 4차 회의

- 설비 관리를 어떻게 할 것인지 ?

- 체크리스트를 이용하는데 어떻게 테이블을 만들것인지?

- 불량 관련해서 설비랑 제품을 따로 구분할 것인지

- 따로 구분하다면 어떻게 불량 및 고장을 추적할 것인지

- 화면 구성도 작성 및 틀 잡기 / 역할 분담 후 5차 회의까지 화면설계 해오기